

weber.rep KB Duo

Korrosionsschutz & Haftbrücke

Mineralischer Korrosionsschutz für den Bewehrungsstahl und Haftbrücke für Betonuntergründe

Produktsteckbrief

- Als mineralischer Korrosionsschutz für Bewehrungsstahl
- Als Haftbrücke für den Betonersatzmörtel weber.rep R4 duo
- Zum sicheren Verbund von Mörtel und Beton

Produktvorteile

- Korrosionsschutz und Haftbrücke in Einem
- Ausgezeichnete Haftung
- hohe Schutzwirkung/ Sehr widerstandsfähig

Produktbeschreibung

Weber.rep KB duo ist ein kunststoffmodifizierter Werk trockenmörtel, entsprechend DIN EN 1504-7.

Weber.rep KB duo ist als Systembestandteil in Verbindung mit weber.rep R4 duo gemäß ZTV-ING und DAfStb-Rili geprüft.

Anwendungsgebiet

Weber.rep KB duo ist ein Kombinationsprodukt, dass sowohl als mineralischer Korrosionsschutz des Bewehrungsstahles sowie als zementäre Haftbrücke verwendet werden kann. weber.rep KB duo kann auch als Haftbrücke für zementäre Verbundestriche eingesetzt werden. Für Innen und Außen.

Produkteigenschaften

- Leichte Verarbeitung /sehr gut streichfähig
- Kurze Durchtrocknungszeit
- Mineralisch
- Lange Verarbeitungszeit
- Standfest /geringe Ablaufneigung
- BAST- gelistet

Verbrauch/Ergiebigkeit

als Korrosionsschutz pro m Stahl Ø 14 mm, bei 2 Anstrichen
als Haftbrücke ja nach Rauigkeit des Untergrundes

ca. 190 g
ca. 1,5 - 2,5 kg/m²

Technische Werte

Pulverschüttdichte	ca. 1,1 kg/dm ³
Absoluter Wasserbedarf	6 l/20 kg
Schichtdicke	1 mm
Verarbeitungstemperatur	5 - 30
Verarbeitungszeit	80 Minuten
Relativer Wasserbedarf	30 %
Auftragswerkzeug	Bürste, Quast, Pinsel
Basisfarbe	Betongrau
Zusammensetzung	Zement, mineralische Füllstoffe, Kunststoffe, regulierende Additive

weber.rep KB Duo

Korrosionsschutz & Haftbrücke

Lagerung

Lagerung
Lagerbedingungen

mind. 12 Monate
Trockene und vor Feuchtigkeit geschützte Lagerung im
ungeöffneten Originalgebinde

Verarbeitung

Untergründe

Beton

Untergrundvorbereitung

Als Korrosionsschutz:

— Korrodierter Bewehrungsstahl ist gemäß DIN EN ISO 12944-4 auf den Oberflächenreinheitsgrad Sa 2 ½ zu entrostern.

Als Haftbrücke:

- Sauber, frostfrei, saugfähig, tragfähig, griffig, frei von allen haftungsmindernden Bestandteilen.
- Als Vorbehandlungsverfahren eignen sich Fräsen, Strahlen, etc.
- Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes >1,5 N/mm².
- Betonuntergrund intensiv mit Wasser vornässen und mattfeucht auf trocknen lassen. Pfützenbildung vermeiden.

Verarbeitung

Mischvorgang:

- Gebindeinhalt mit 30% (6 Liter pro 20 kg bzw. 1,5 Liter pro 5 kg Trockenmörtel) Wasser knollenfrei anmischen.
- Wasser vorlegen, dann das Pulver nach und nach zugeben.
- Ca. 3 min. intensiv mischen.
- Angemischtes Material während der Verarbeitung gelegentlich durchrühren.

Auftrag:

Als Korrosionsschutz:

- Der entrostete Bewehrungsstahl wird mit dem Pinsel im Abstand von ca. 2- 3 Stunden zweimal in geschlossener Schicht gestrichen.
- Nach Erhärtung des zweiten Anstrichs kann der Auftrag der Haftbrücke erfolgen.

Als Haftbrücke:

- Die Haftbrücke kräftig, mit Pinsel, Quast oder Bürste, in den vorbereiteten Betonuntergrund einarbeiten.
- Der Betonersatzmörtel **weber.rep R4 duo** ist auf die noch frische Haftbrücke aufzubringen und vollflächig einzuarbeiten.
- Die Auftragsfläche ist so zu bemessen, dass der Betonersatzmörtel immer auf die frische Haftbrücke aufgebracht werden kann, also bevor es zu einer Hautbildung auf der Haftbrücke kommt. Haftbrücke und Ersatzmörtel sollten daher gleichzeitig angemischt werden.

Allgemeine Hinweise

Alle angegebenen Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 20° C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 60 %

weber.rep KB duo unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigen- und Fremdüberwachung

Besonderheiten

Nicht mit anderen Baustoffen mischen.

weber.rep KB Duo

Korrosionsschutz & Haftbrücke

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE
Beutel	5 Kilogramm	4 Beutel / Pack
Sack	20 Kilogramm	42 Säcke / Palette

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Sitz der Gesellschaft: Willstätterstraße 60 | 40549 Düsseldorf | Technikhotline Weber: 02254 605-22
www.de.weber | Handelsregister: AG Düsseldorf HRB 65250 | USt.-Nr.: DE 122392875

Stand: 2026-07-15 | Seite: 3/3